

Адаптированная для работы авторемонтного предприятия версия популярной модели балансировочного станка ТБ 300. Позволяет балансировать коленчатые валы (в том числе в сборе с маховиком и корзиной сцепления) большинства присутствующих на российском рынке двигателей внутреннего сгорания (исключая длинномеры и подобн.). При разработке конструкции был учтен мировой опыт производства станков для балансировки коленчатых валов, а также потребности рынка в подобном оборудовании.

✓ **Дорезонансная система измерений дисбаланса**

Работа на низких, дорезонансных частотах вращения балансируемого коленвала, повышает безопасность и сокращает время балансировки.

✓ **Жесткий подвес и портал со сверлильной головкой**

Дает возможность осуществлять процесс корректировки масс без снятия коленвала со станка.

✓ **Комплект самоустанавливающихся роликовых блоков**

Позволяет обойтись без изготовления дополнительных переходников/адаптеров под разные типоразмеры коленвалов, в том числе под коленвалы с узкими шейками.

✓ **Система высокоточных линейных перемещений**

Передвижение опорных стоек по системе линейных перемещений осуществляется с минимальным усилием, одним пальцем руки, позволяет производить перенастройку станка под другой тип коленвала практически мгновенно.

✓ **Высококачественные комплектующие**

Комплектующие европейского производства (ручки, ролики, шкивы и проч.) значительно повышают точность измерений, надежность и срок службы станка.

✓ **Станина из полимербетона с вибропоглощающим покрытием**

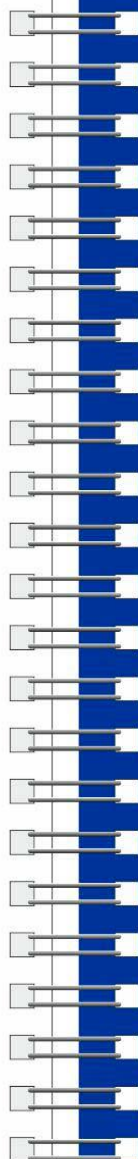
Снижает зависимость измерений от внешних вибраций и позволяет организовывать участок балансировки рядом с другим работающим промышленным оборудованием.

✓ **Установка на виброопоры**

Станок не требует специального фундамента (устанавливается на 4 виброопоры) и может быть легко перемещен с помощью ручной роклы.

✓ **Вывод результатов измерений на ПК**

Удобство эксплуатации, универсальность, снижение стоимости станка.



ТБ КВ 300

Технические характеристики ТБ КВ 300

Предельные параметры балансируемого ротора	
максимальный вес	300 кг
минимальный вес	3 кг
максимальное расстояние между шейками	1450 мм
минимальное расстояние между шейками	120 мм
максимальный диаметр вала	700 мм
Параметры балансировки	
диапазон рабочих частот вращения	200-2000 об/мин
минимально достижимый удельный остаточный дисбаланс	0.5 г·мм/кг
вывод результатов измерения	дисплей, принтер, файл
Параметры станка	
электропитание	220 В / 1.5 кВт
ширина	2500 мм
глубина (с порталом)	800 мм
высота (с порталом)	1800 мм
вес	700 кг
Срок изготовления до 45 раб. дней	

**Контакты в Беларуси: +375 29 763-77-71, +375 44 797-99-07,
email: kavalnya.by@gmail.com www.kavalnya.by**