

## Эжекторные камеры типа АК

В эжекторных системах струйно-абразивный пистолет, оснащенный соплом для разгона абразива, является и вакуумным насосом, который за счет явления эжекции воздушных потоков подает абразив в сопло для окончательного разгона. Различают две принципиальные схемы с нижним и верхним расположением бункера для абразива. Во втором случае уменьшаются потери, связанные с эжектированием абразива, первый вариант – дешевле, так как не требует дополнительной транспортировки абразива.

Экономным решением для струйно-абразивной обработки относительно негабаритных деталей и изделий, является использование ручных эжекторных камер. Невысокая стоимость достигается за счет простой схемы подачи и разгона абразива. Размеры рабочей зоны определяются размерами детали, уровень механизации зависит от массы и формы обрабатываемого изделия. В наших установках предлагается широкий ряд габаритов рабочей зоны, а так же применение выкатных тележек, поворотных столов, различные виды загрузки деталей в камеру, использование дверей с пневматическим приводом для габаритных изделий.



Запыленный воздух из рабочей зоны удаляется промышленным фильтром, оснащенным вентилятором и системой очистки фильтрующего элемента.

Для работы со специальными видами абразивов, которые требуют контроля по размеру и форме, мы применяем на нашем оборудовании системы рекуперации. Данными устройствами могут быть оснащены все модели эжекторных камер, выпускаемых ООО «Термал-Спрей-Тек».

Тип оборудования	АК-312	АК-313	АК-314	АК-315
Размеры зоны обработки				
Ширина, мм	1000	1250	1500	1750
Глубина, мм	720	900	1100	1100
Высота, мм	800	800	950	950
Площадь занимаемая оборудованием *	1,8 кв.м	2,1 кв.м	3,2 кв.м	3,8 кв.м
Расход сжатого воздуха при 8 атм.	до 2,3 куб.м/мин			
Потребление электроэнергии	около 2 кВт			
Диаметр сопла	от 6 до 12 мм			
Уровень шума вентилятора	72 дБ			
Регенерация фильтра	пневматическая			
Остаточное содержание пыли	2 мг./куб. м			