

Циклического типа с крюковым подвесом ДК-П

При обработке деталей, имеющих большой разброс по габаритным размерам или требующим отсутствия контакта с другими деталями, используют схему с крюковыми подвесами.

Детали вывешиваются в зоне обработки по одной или в виде грозди на вращающемся крюковом подвесе. Турбины располагаются по вертикальной образующей и разворачиваются таким образом, чтобы охватить все стороны обрабатываемой детали. В процессе обработки крюковой подвес поворачивается.



По загрузке и выгрузке возможны две схемы. Схема с двумя подвесами: один обрабатывается, второй – завешивается или разбирается. Вторая схема – схема тактового подвесного конвейера.



Дробемет ДК-П 6х10 с опцией автоматизации перемещения лебедок

Тип оборудования	ДК-П 6х10	ДК-П 9х14
Тип турбины	I	II
Диаметр подвеса, мм	600	900
Загрузка, кг	100	400
Масса подвеса, кг	до 250	до 500
Мощность турбины	2х4 кВт	3х5,5 кВт
Установленная мощность с фильтром	8 кВт	23 кВт
Тип фильтра	Ф-2000	Ф-4000
Производительность вентиляции куб.м/час при перепаде 2 кПа	2000	4000
Потребление сж. воздуха куб.м/мин при 5 атм.	0,2	0,4
Габаритная ширина, мм	1950	2600
Габаритная глубина, мм	2900	3300
Габаритная высота, мм	3600	5100
Опции	Возможность применения	
Магнитный сепаратор абразива	+	+
Автоматизация перемещения лебедок	+	+
Регулирование частоты вращения турбин	+	+