

Барабанного типа ДК-Б



Схема с ленточным барабаном незаменима при поточном изготовлении небольших фасонных деталей, метиз. Загруженные в барабан детали, перемешиваясь, также проходят через абразивное сечение, создаваемое размещенными сверху турбинами. Но, в отличие от схемы с поворотным столом, детали обрабатываются со всех сторон.

Для ускорения процесса загрузки деталей используется гидравлический погрузчик, для выгрузки – ленточные или вибрационные транспортеры.

Размеры барабана определяются габаритом и количеством обрабатываемых деталей. Сам барабан может быть выполнен из резины или износостойких металлических ламелей.

Дробемет ДК-Б 8x10



Тип оборудования	ДК-Б 6x8	ДК-Б 8x10	ДК-Б 10x12,5
Тип турбины	I	II	III
Диаметр барабана, мм	600	800	1000
Ширина барабана, мм	800	1000	1250
Объем куб.м	0,23	0,5	1
Загрузка, кг	100	400	1000
Масса одной детали, кг	5	15	40
Материал барабана	Резина	Резина	Резина
Мощность турбины	4 кВт	11 кВт	2x11 кВт
Установленная мощность с фильтром	8 кВт	18 кВт	37 кВт
Тип фильтра	Ф-2000	Ф-4000	Ф-8000
Производительность вентиляции куб.м/час при перепаде 2 кПа	2000	4000	8000
Потребление сж. воздуха куб.м/мин при 5 атм.	0,2	0,4	0,8
Габаритная ширина, мм	1600	2430	3000
Габаритная глубина, мм	1380	1600	3600
Габаритная высота, мм	3300	4450	5000
Опции	Возможность применения		
Магнитный сепаратор абразива	+	+	+
Автоматизированная система погрузки/выгрузки изделий		+	+
Барабан из металлических ламелей		+	+
Регулирование частоты вращения турбин	+	+	+